

QUALITÄT MIT DEN
HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN





DAS UNTERNEHMEN

Die FASTERHOLT Maskinfabrik A/S ist ein modernes Unternehmen, dessen Name für hochwertige Produkte steht, die in jeder Situation Stabilität und Betriebssicherheit garantieren. Nicht umsonst ist FASTERHOLT der führende Hersteller von selbstfahrenden Beregnungsmaschinen und Trommelberegnungen in Skandinavien.

Die Firma wurde 1958 von Agner Thisgaard und Johannes Laursen gegründet. Zu der Zeit war die Firma ausschließlich auf die Reparatur von Landmaschinen ausgerichtet. 1960 begann die eigenständige Produktion von Landmaschinen, die im Jahr 1975 in der Entwicklung einer ersten Beregnungsmaschine mündete. Diese Maschine hatte auf Anhieb Erfolg. Heute liegt deshalb der Schwerpunkt auf der Produktion von Beregnungsmaschinen.

Im Jahr 2019 folgte die Neugründung der Beregnung FASTERHOLT GmbH. Vom Standort Uelzen aus wird zuverlässig der deutsche, österreichische und ungarische Markt bedient. Durch ein flächendeckendes Händlernetz sind kurze Wege und unmittelbare Serviceleistungen sichergestellt.

Ein Blick in die Produktion ▼



Entwicklung und Produktion aus einer Hand



DAS PRINZIP.FASTERHOLT

Das Prinzip Fasterholt besticht durch einen einzigartigen Vorteil gegenüber den bisherigen Standard-Beregnungsverfahren mit der klassischen Trommelberegnung: der Fähigkeit zum Auslegen des Schlauches in einer Kurve.

Der dünnwandige und besonders elastische PE-Schlauch ermöglicht eine hohe Flexibilität sowie geringe Druckverluste auch bei großen Schlauchlängen. Bei der Fahrt durch die Beregnungsgassen wird der Schlauch an deren Enden kurvig abgelegt und anschließend von der selbstfahrenden Maschine eigenständig wieder aufgenommen.

Dieses Prinzip bedeutet ein Höchstmaß an Flexibilität auf der Fläche und führt zu einer deutlichen Reduktion der Umbauten.

Für Sie reduziert sich so Ihre Arbeitszeit an der Beregnungsmaschine um bis zu 50%.



Verschaffen Sie sich einen ersten Eindruck von dem Prinzip.Fasterholt und scannen Sie den Code um zu unserem Produktvideo zu gelangen.

Prinzip.Fasterholt



IM EINSATZ MIT DER FASTERHOLT

Anhand der dargestellten Beispiele sehen Sie die einzigartige, fast grenzenlose Flexibilität der Fasterholt.

Im Vergleich mit herkömmlichen Systemen wird die Anzahl der Umbauten und damit die Arbeitszeit merklich reduziert. Die Maschine kann an jedem beliebigen Punkt angehalten, und neu in eine andere Richtung ausgezogen werden.

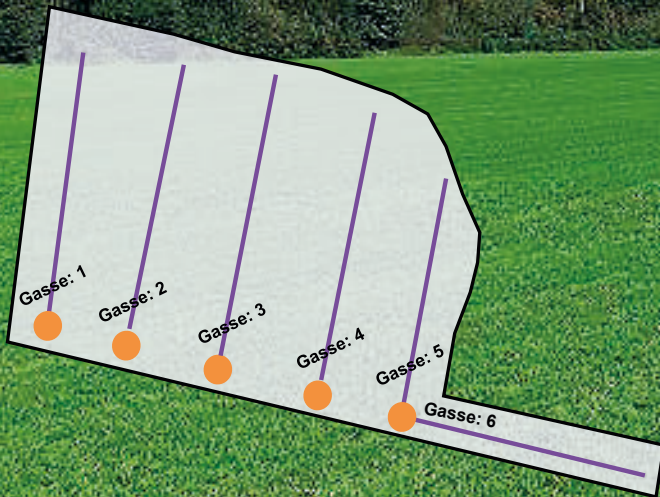


Typisch Fasterholt

JETZT WIRD'S KURVIG

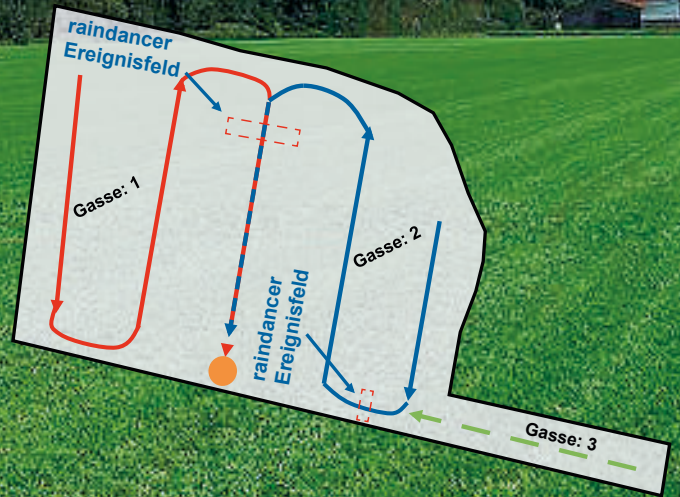
STANDARD TROMMELMASCHINE

- 10 ha
- Maschine: Trommelmaschine
- Min. 180 m Max. 220 m
- 5 x angekuppelt am Hydranten



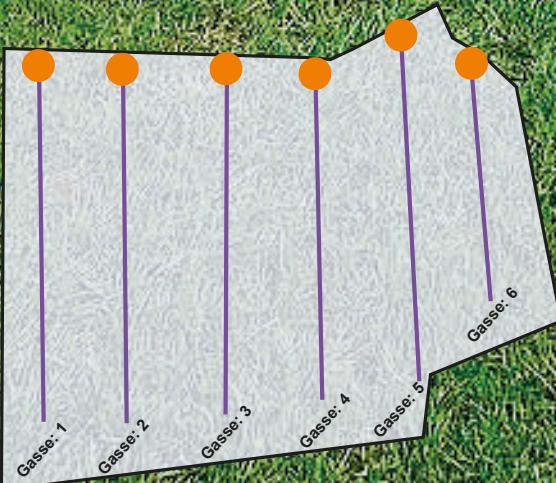
PRINZIP.FASTERHOLT

- 10 ha
- Maschine: FM4900H 110-850
- 1 x angekuppelt am Hydranten



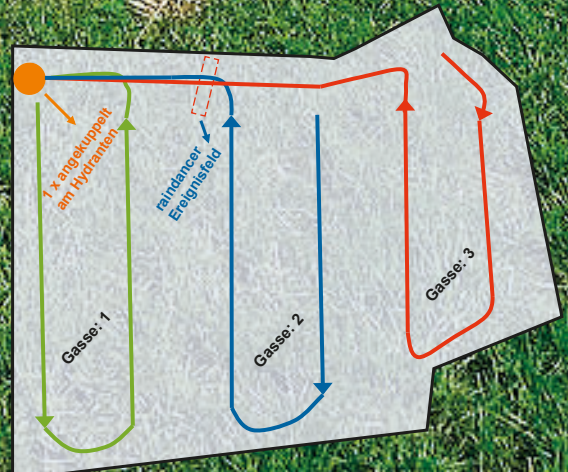
STANDARD TROMMELMASCHINE

- 14,5 ha
- Maschine: Trommelmaschine
- Min. 180 m Max. 320 m
- 6 x angekuppelt am Hydranten



PRINZIP.FASTERHOLT

- 14,5 ha
- Maschine: FM4900H 110-850
- 1 x angekuppelt am Hydranten



FASTERHOLT FM



HYDRAULISCHER ANTRIEB

Für konstante und stramme Wicklung des Schlauches und gleichmäßigen Antrieb des Fahrwerkes



ZENTRALSCHMIERUNG

Ermöglicht eine permanente Schmierung der Spindelwelle und dem Spulwagen



FÜHRUNGSDEICHSEL MIT ABSCHALTMECHANISMUS

Tastet den Schlauch während des Betriebs ab und ermöglicht die Kurvenfahrt



RASENBEREIFUNG

Speziell für den Einsatz auf Grünflächen

LUFTDRUCKBREMSE

Ölbadgelagerte, in die Hinterachse integrierte Druckluftbremse für maximale Bremskraft bei geringstem Verschleiß



Einmal Fasterholt



ELEKTRISCHE BREMSE

Per Fernbedienung kann die Spannung der Trommel während der Fahrt stufenlos verstellt werden



STARKREGNER

Modell: Nelson SR 150
Verschiedene Regner wählbar



ELEKTRONIK

Northoft Elektronik
Program Rain 10-12
Handyssteuerung möglich



WASSERUHR

Größen: DN80
oder DN100

ANSCHLÄGE MIT ZWANGSLENKUNG

- Maschine wird „rückwärts“ ausgezogen
- A-Rahmen am Schlepper wird an Maschine gekoppelt, geschlossenes Hydrauliksystem zwischen Anschlagbock und Lenkachse vorne



ZUBEHÖR

RAINDANCER

Mit dem Raindancer ist es möglich, in Echtzeit die Position und die Arbeitsweise der Beregnung am Smartphone zu steuern und zu überwachen. Über einen GPS-Empfänger wird die Position des Regners ermittelt und über zusätzliche Sensoren auch der Wasserdruck.

RAINDANCER SEKTORENSTEUERUNG

Mittels der genauen GPS-Position und der im System gespeicherten digitalen Feldgrenze ist es möglich, dass die Beregnungskanone vollautomatisch nur die Fläche innerhalb der hinterlegten Feldgrenze beregnet und nicht darüber hinaus.

Das System verstellt die mechanischen Anschläge durch Elektromotoren, die mittels Solarpanel mit Energie versorgt werden und steuert dadurch den zu bewässernden Sektor. Die Position der Beregnungskanone ändert sich durch den Einzug der Beregnungstrommel fortlaufend.

In Kombination mit einer Festerholt wird der Sektor in der Kurvenfahrt ständig angepasst.



Die perfekte Symbiose



FASTERHOLT AUSLEGERARME

- ✓ Geringe Windanfälligkeit
- ✓ Kleineres Tröpfchenspektrum
- ✓ Höhere Durchflussmenge
- ✓ Größere Flächenleistung
- ✓ Konstantere Wurfweite

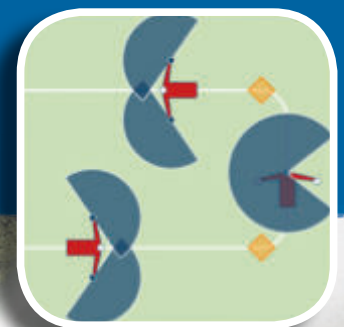


Technische Daten:
Gestängebreite: 24 m
Regner: Mittelstarkregner Nelson SR100

RAIN CONTROL: AUTOMATISCHE STEUERUNG DER AUSLEGERARME

Die automatische Steuerung unserer Regnerkanonen sind das i-Tüpfelchen auf den Auslegerarmen. Die langen Reihen des Schlages werden mit den beiden Mittelstarkregner ausgerechnet. Um eine effektive und genauere Wasserverteilung auf dem Vorgewende zu gewährleisten, wird kurz vor Erreichen des Vorgewendes die automatische Steuerung der Kanone über den raindancer angesprochen. Der Wasserstrom wird von den zwei Mittelstarkregner zu dem Hauptregner mit der automatischen Sektorsteuerung gelenkt. Dieser regnet auf Grund seiner eingezeichneten Flächenstrukturen das Vorgewende aus. Bei Erreichen der nächsten Längsgasse wird wieder auf die beiden Mittelstarkregner geschaltet.

Ausschnitt aus der Raindancer App
mit eingezeichneten Ereignisbereichen ▶



Stabile Arbeitsbreite auch bei Wind



UNSERE TYPEN

FM 4550H

Schlauchgröße*: ϕ 100 – 675 m // ϕ 110 – 550 m
 Gesamtlänge: 8,30 · Höhe: 3,65 m
 Gesamtgewicht mit Wasser: 8.256 kg
 Spurbreite: 1,80-2,00 m
 Radgröße: 13" x 16" // 12,4" x 36"



FM 4800H

Schlauchgröße*: ϕ 110 – 700 m // ϕ 120 – 650 m
 ϕ 125 – 550 m
 Gesamtlänge: 9,00 m · Höhe: 3,95 m
 Gesamtgewicht mit Wasser: 10.800 kg
 Spurbreite: 2,00-2,25 m
 Radgröße: 400/60 x 15,5" // 16,9/14 x 30"



FM 4900H

Schlauchgröße*: ϕ 110 – 850 m // ϕ 120 – 800 m
 ϕ 125 – 700 m
 Gesamtlänge: 9,20 m · Höhe: 4,20 m
 Gesamtgewicht mit Wasser: 13.400 kg
 Spurbreite: 2,00-2,25 m
 Radgröße: 400/60 x 15,5" // 16,9/14 x 30"



FM 5500H

Schlauchgröße*: ϕ 120 – 1200 m // ϕ 125 – 1000 m
 Gesamtlänge: 10,60 m · Höhe: 4,40 m
 Gesamtgewicht mit Wasser: 16.590 kg
 Spurbreite: 2,00-2,25 m
 Reifen: 16/70 - 20 // 600/65 x 28"



* max. Schlauchlänge bei jeweiligem Durchmesser



Für jede Fläche die passende Länge



WEITERE PRODUKTE

GT12

stabil.robust.bedienerfreundlich
 Die Trommelmaschine von Fasterholt besticht durch ihre Robustheit und der einfachen Handhabung.
 Voll hydraulisch und mit den maximal Längen 110-550 & 120-520 gehört sie zu den Favoriten im Bereich der Trommelmaschinen



Ballensammelwagen

Der RBS3 und der QB3 sind einzigartig. Sie machen es möglich bis zu 4 Rundballen oder Quaderballen zu sammeln und im Verbund abzulegen.



ERSATZTEILELAGER

In unserem gut ausgestatteten Ersatzteilleger bieten wir alle Fasterholt Original- und Zubehörteile an.

Ansprechpartner:

Jonas Winkelmann
 jw@fasterholt-gmbh.de
 +49 151 10612496



Immer das passende Teil

KONTAKT

Beregnung Fasterholt GmbH
Oldenstädter Str. 72
29525 Uelzen

Tel.: +49 151 11196506
Mail: info@fasterholt-gmbh.de
Web: www.fasterholt.de



Händler:



Wir freuen uns auf Sie!